

<i>Coordonnées de la collectivité :</i>	Mairie de Luzarches Place de la Mairie BP 18 95270 Luzarches
<i>Renseignements et transmission des dossiers auprès de :</i>	Services Techniques de la Mairie de Luzarches Tél : 01 30 29 38 34 - Fax : 01 30 29 54 56
<i>Objet du marché :</i>	Rénovation de 2 appartements 25, rue des Selliers
<i>Allotissement :</i>	Lot n°1 : Menuiseries extérieures Lot 2 : Peinture
<i>Durée :</i>	Lot n°1 : 5 jours à compter de sa notification Lot n°2 : 2 mois à compter de sa notification
<i>Critères d'attribution :</i>	Valeur techniques : 50% Prix de la prestation : 50%
<i>Délai de réponse :</i>	Le 20 avril 2009 à 17h00
<i>Pièces justificatives à fournir :</i>	Déclaration sur l'honneur et renseignements mentionnés à l'article 45 du code des marchés publics
<i>Date d'envoi de l'avis à la publication :</i>	Le 31 mars 2009

